

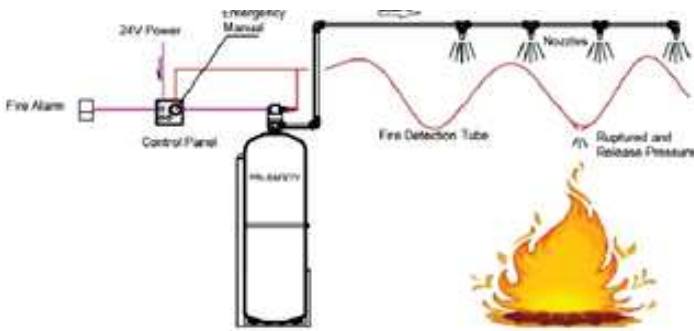
Artigos Técnicos

Encarte nº 44 do Boletim Informativo - Elba Equipamentos e Serviços - Nº 79 - SETEMBRO - 2025

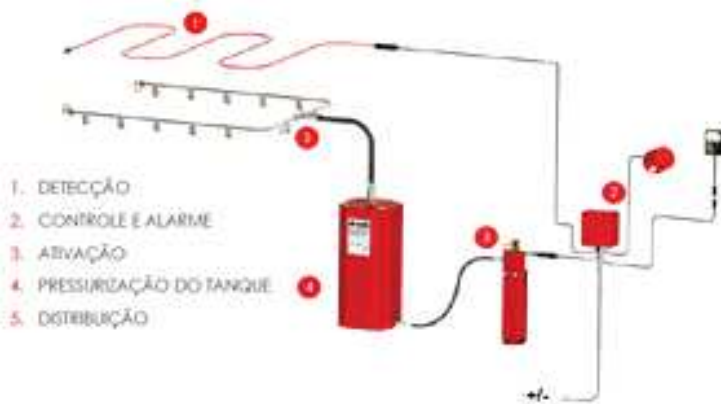
Artigo técnico de manutenção

Eduardo Antônio Vilaça
Gestor de Manutenção Corporativo

Nesta edição estaremos falando um pouco sobre sistema de supressão de incêndio de máquinas, como funcionam, suas aplicações e objetivos, tipos de agentes, extintores mais usados, componentes do sistema, como funcionam e as vantagens do sistema de supressão em máquinas:



O sistema de supressão de incêndio de máquinas é um conjunto de dispositivos e tecnologias projetados para detectar, controlar e extinguir incêndios em equipamentos industriais ou móveis, como escavadeiras, caminhões fora de estrada, prensas hidráulicas, geradores, entre outros. Esses sistemas são importantes especialmente em ambientes de alto risco, como mineração, construção civil, siderúrgicas, fábricas e outras instalações industriais.



Objetivos do sistema:

Deteção rápida de incêndio, resposta automática ou manual, supressão eficaz do fogo, minimização de danos ao equipamento e proteção da vida dos operadores e do ambiente

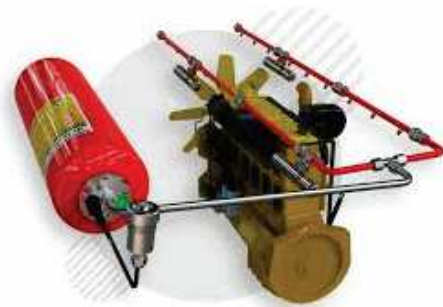


Tipos de agentes extintores mais usados:

- Pó químico seco, espuma e líquido

Principais componentes do sistema:

- Sensores de detecção – cabos lineares ou sensores pontuais que identificam calor ou chama.
- Painel de controle – recebe o alerta de detecção e aciona o sistema automaticamente ou manualmente.
- Cilindros de agente extintor – armazenam o agente
- Tubulações e bicos difusores – conduzem e pulverizam o agente sobre os pontos críticos da máquina.



Como funciona na prática:

- Ao detectar calor acima do configurado o sistema se rompe ou sinaliza o painel para liberar o agente extintor
- O agente é então liberado através dos bicos difusores, cobrindo áreas como motor, compartimento hidráulico, bateria, alternador extinguindo o foco inicial do incêndio
- Além da ativação automática, muitos sistemas oferecem acionamento manual direto na cabine do operador ou fora da cabine de operação de acordo com o projeto.

Vantagens do sistema de supressão em máquinas:

Redução do tempo de parada de operação, prevenção de perdas de equipamentos caros, proteção ao meio ambiente e à integridade das pessoas, pode ser integrado com sistemas de alarme e monitoramento remoto.

**E AI VOCÊ GOSTOU?
ENTÃO FIQUE LIGADO
E NÃO PERCA A PRÓXIMA EDIÇÃO.**